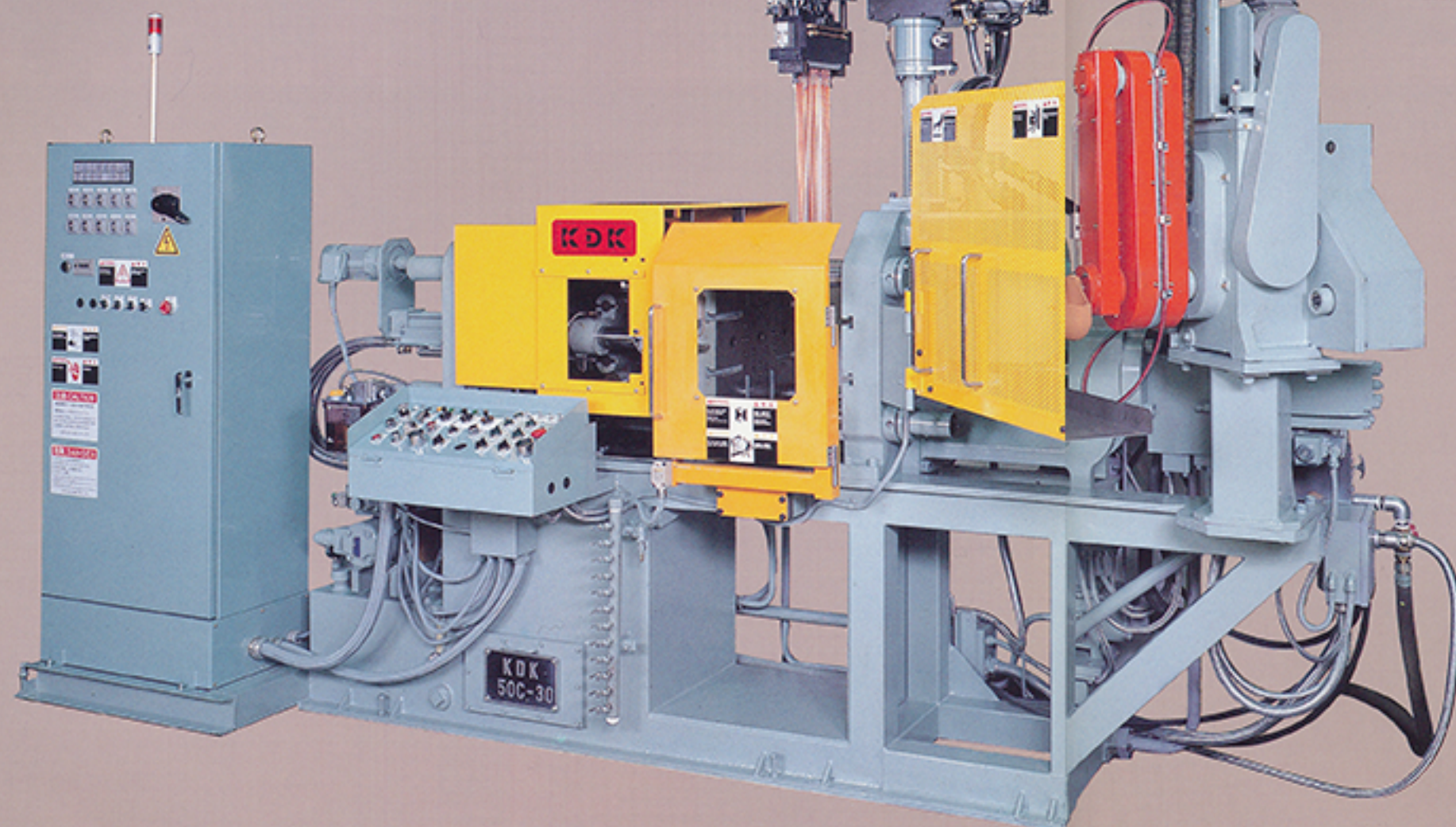


高速コールドチャンバーダイカストマシン
全自動鑄造サイクル11秒を実現!!
鑄造トータルコストを低減する、次世代思考マシン。
小ロット・精密・小物製品に対応。

KDK50C-30

KDK
Diecasting
Machine



マシンの小型化

不良率の低減
連続鑄造による品質安定
金型代の低減
金型交換時間の短縮

金型の小型化で金型交換時間の短縮、ハイサイクルによる生産性の向上と品質の安定化、単数個取りにより、不良率の大幅な低減が可能となり、生産コストの大幅ダウンが実現できます。

また、金型コスト比重を下げることで受注性の向上にもつながります。射出力8ton(最大)のハイパワーにより、緻密で耐圧性に優れた高品質の製品が得られ、特に電子部品等の精密鑄造に最適のマシンです。



標準付属品

- 分解組合工具 1式
- 鋳造用部品 (標準ボルト・座金・敷板) 1式
- 射出スリーブ (標準品) 1個
- プランジャチップ (標準品) 1個
- 窒素ガス封入具 1式
- 取扱説明書 1部

その他の仕様項目

- 金型鑄付用のT溝・押出穴等の配置については、付図を御参照下さい。
- 塗装色は、弊社標準仕様で日本塗装工業会No.10-515 マンセルNo.10G5/2です。
- 電源電圧の変動は±10%以内に保持する必要がありますので、これ以上の電圧変動が考えられる場合は、予め規定電圧を保持するよう御配慮願います。

SPECIFICATION

● 上表は全射出力8tonの場合の計算値で、可鋳重量はプランジャストローク×0.75で100%溶湯が注入されたものとして計算したものです。			
連続ドライサイクルタイム	Dry cycle	50Hz	4 sec.
		60Hz	3.5 sec.
● 型締・射付・ACCチャージ・型開・押出・押戻・バルブの切換時間の和。			
油圧関係 / Oil pressure			
定格圧力	Normal operating pressure	105 kgf/cm ²	
ポンプ	Pump		
圧力	Pressure	105 kgf/cm ²	
容量	Capacity	34 ℓ/min.	
型式	Model	SGP ポンプ	
台数	Quantity	1	
作動油量	Hydraulic oil capacity	200 ℓ	
油タンク容量	Oil tank capacity	170 ℓ	
アキュムレータ	Accumulator		
容量	Capacity	30ℓ	
本数	Quantity	1	
型式	Model	N150-30D プラダタイプ	
オイルクーラ	Cooling water		
冷却水量	Cooling capacity	20ℓ/min.	
冷却能力	Cooling capacity	250 kcal/min.	
中子バルブ(オプション)	Core port		
バルブ 1/4電磁弁	Valve	1	
油圧ポート PT1/4	Oil take-out port	1	
電気関係 / Electric			
電動機	Motor	1	
容量	Capacity	7.5kW-6P	
電源	Source	AC200V(50Hz) AC220V(60Hz)	
電源容量	Source capacity	11kVA	
機械の大きさ / Machine			
最大寸法	Machine size	4100×1170×2350 mm	
重量	Machine weight	2.5 ton	